

熱損傷評価のための温度応答型三次元血管モデル



NAGOYA UNIVERSITY

○¹渡邊 貴文, ¹丸山 央峰, ¹早川 健, ¹新井 史人, ²池田 誠一

¹名古屋大学大学院工学研究科マイクロ・ナノシステム工学専攻

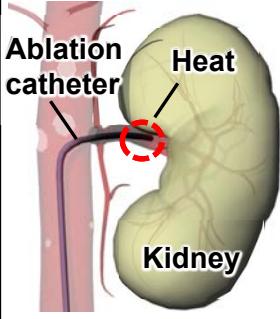
²ファイン・バイオメディカル



焼灼手術の到達温度を可視化するには?

Background

Catheter ablation

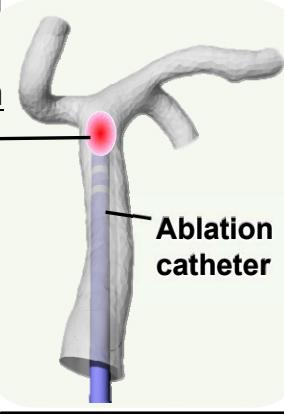


- Cure high blood pressure
- Ablation of sympathetic nerve
- Target : 60 °C
- Possibility of overheating
- Surgical simulator with temperature sensor

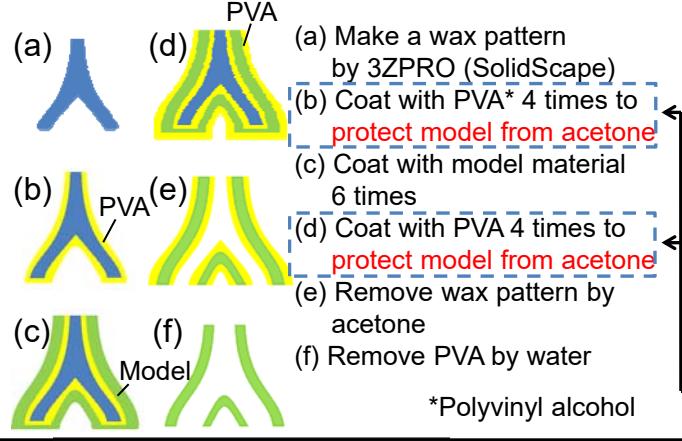
Purpose & Concept

Renal vessel model with temperature responsive function

- Heat
- Color change
- ✓ Visualization of temperature distribution inside the model
- ✓ Sensing without wiring



Fabrication process



*Polyvinyl alcohol

Experiment

Confirm how PVA thickness is required to protect from acetone

Temp. \ PVA	23 μm	47 μm
Room Temp.		
90 °C		



Over 47 μm PVA to protect from acetone

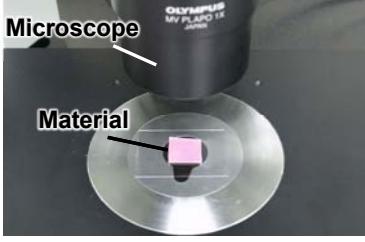
Heated model (at 90 °C)

Material & Method



- ✓ Polydimethyl siloxane
 - thermal conductivity : 0.27 W/mK
(Muscle : 0.3 W/mK)
- ✓ Thermochromic dye 2 wt%
 - Color changes over 75 °C
 - irreversible

Room temp. 90 °C

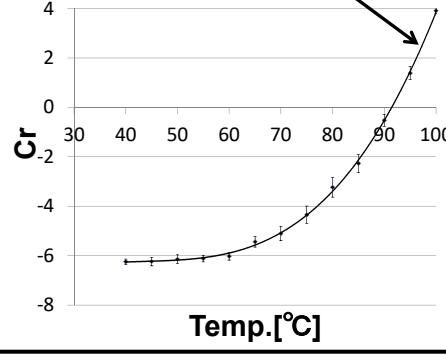


Get the RGB value of the heated material
And convert to temperature

Temperature calibration



$$y = 5.43 \times 10^{-5} x^3 - 7.11 \times 10^{-3} x^2 + 3.16 \times 10^{-1} x - 11.0$$



Condition

Sample thickness : 1.5 mm
Light : Halogen lamp
(532 nm wavelength : 0.03 mW)
Microscope : MVX10
CCD : WAT-250D2

Convert RGB to Cr

※Cr : Color difference of red

$$Cr = 0.5R - 0.419G - 0.081B$$

Accuracy : -3.5 ~ +2.4 °C

Precision : ±3.1 °C

(60 ~ 100 °C)

Conclusion

Succeeded in fabricating 3D vessel model with temperature responsive function

Accuracy of the temperature measurement: -3.5/+2.4 °C Precision : ±3.1 °C (from 60 to 100 °C)

本研究に関するお問い合わせ先: 渡邊 貴文(Takafumi Watanabe)

E-mail: watanabe@biorobotics.mech.nagoya-u.ac.jp,

URL: http://www.biorobotics.mech.nagoya-u.ac.jp/

〒464-8603 名古屋市千種区不老町

名古屋大学大学院工学研究科 マイクロ・ナノシステム工学専攻 新井研究室

TEL: 052-789-5220, FAX: 052-789-5027

Reference:

渡邊貴文, 丸山央峰, 早川健, 新井史人, 池田誠一, 热损伤评价のための温度応答型三

次元血管モデル, ロボティクス・メカトロニクス講演会2016, 1A2-02b7, 2016

Acknowledgements:

本研究は、内閣府戦略的イノベーション創造プログラム(SIP)の研究課題「イノベーションソ

エティを活用した中部発革新的機器製造技術」の助成を受けて行われたものである。

